FICHE TECHNIQUE *modified***PLUS**®

NP180 FR Finition

NP180gM FR, NP180gT4 FR

Propriétés physiques

- Résistance à la rupture	SM 1206N (272 lbf) ST 808N (182 lbf)
- Allongement ultime	SM 41 % ST 46 %
- Charge allongement	SM 49446 ST 37168
- Résistance à l'eau Absorption d'eau Variation dimensionnelle	 0,83 g SM 0,61 % ST 0,17 %
- Souplesse à basse température, à -15°C (+5°F)	Aucun signe de fissure Essai d'étanchéité réussi
- Transmission de la vapeur d'eau	0,02 g/m².24 heures
- Impact dynamique (perforation)	Essai réussi
- Perforation statique	Essai réussi
- Résistance des joints de chevauchement Après 5 jours à 23°C Après 5 jours à 50°C (H_20) Après 5 jours à 50°C (H_20) et 5 cycles de gel-dégel	 858N (193 lbf) 804N (181 lbf) 793N (179 lbf)
- Encastrement granulaire	0,13 g
- Vieillissement accéléré 1080 cycles de 2 heures	Essai réussi
- Pontage des fissures	>10 cycles à -20°C (-4°F)

Emballage

- Épaisseur	4,0 mm (160 mils)
- Longueur du rouleau	8 m (26,3 pi)
- Largeur du rouleau	1 m (39 3/8 po)
- Surface totale	8 m² (86 pi²)
- Pouvoir couvrant net	7,25 m² (78 pi²)
- Face supérieure	Granulés de céramique

Utilisations

Les membranes *modified***PLUS**® **NP180 FR Finition** servent de couche de finition dans les systèmes de toiture bicouches et de membrane-solin pour les toitures de bitume modifié, les toitures multicouches traditionnelles ainsi que de matériau de réparation et d'entretien. Classées par la Underwriters Laboratories Inc. comme couverture de Classe A, résistant au feu.

- **NP180gM FR** est dotée d'une face inférieure sablée, conçue pour une application par guipon ou adhésif à froid au substrat.
- **NP180gT4 FR** est dotée d'une pellicule poly thermofusible sur sa face inférieure, conçue pour une application par chalumeau au substrat.

Caractéristiques

- Conviennent à la nouvelle construction, à la réfection et à l'amélioration des toitures
- Granulés appliqués en usine améliorant la résistance aux ultraviolets et la durabilité de la surface
- Renforcées de polyester pour une résistance et flexibilité accrues sous toute température
- Polyester non tissé, renfort de 180 g/m²
- Polymère SBS assurant une résistance à l'écoulement à haute température et une souplesse à basse température, pour une durabilité accrue
- Excellente résistance au déchirement
- Classées par la Underwriters Laboratories Inc. comme couverture de Classe A, résistant au feu
- Approuvées par la Factory Mutual

Restrictions

Ne résistent ni aux huiles ni aux solvants. Consulter le fabricant pour connaître la résistance du matériau aux agents chimiques.

Compagnie Henry Canada, Inc., 15 Wallsend Drive, Scarborough, ON M1E 3X6
Tél.: 800-486-1278 **Courriel :** techservices@henry.com
www.cafr.henry.com
Révision : 9 février 2009

Entreposage

Entreposer les rouleaux debout sur les palettes d'origine ou sur des plates-formes surélevées. Protéger des intempéries ou entreposer dans un endroit fermé à une température n'excédant pas 49°C (120°F).

Préparation de la surface

Les couches de finition *modified*PLUS® **NP180 FR** doivent être appliquées sur une sous-couche approuvée. Consulter les fiches techniques *modified*PLUS® et les devis *modified*PLUS® des sous-couches pour plus de détails sur les platelages acceptables, les substrats isolés et l'application de la sous-couche.

Application

Dérouler la membrane et la laisser reposer pour permettre le relâchement des contraintes internes. Commencer l'application de la couche de finition au point le plus bas ou au niveau du drain et poursuivre vers le haut. Positionner et aligner la couche de finition de manière à effectuer des chevauchements appropriés. Enrouler d'au moins 3 m (10 pi) une extrémité de la membrane et la faire adhérer au substrat. Continuer de même avec le reste de la membrane.

Application au guipon – Utiliser NP180gM FR
Utiliser le bitume caoutchouté **SEBS 890-12** ou tout autre bitume conforme à la norme CSA A123.4 M Type 2 ou Type 3 pour les pentes égales ou inférieures à 1:16 et Type 3 pour les pentes supérieures à 1:16. Pour les solins, utiliser le bitume caoutchouté **SEBS 890-12** ou le bitume Type 3. Appliquer le bitume à l'état chaud, à une température égale ou supérieure à 240° C (400° F) mesurée au chariot à guipon, pour assurer l'uniformité de la couche entre les plis et faciliter l'adhérence. Dérouler immédiatement la membrane dans le bitume chaud.

Dérouler la membrane après avoir appliqué au plus 1,2 m (4 pi) de bitume. Appliquer le bitume à raison de 1 à 1,5 kg/m² (20 à 30 lb/100 pi²) en chevauchant de 75 mm (3 po) sur les côtés et de 150 mm (6 po) aux extrémités. Un cordonnet ininterrompu de bitume doit s'écouler des joints.

Une application à des températures inférieures à 4° C (40° F) nécessite des précautions et un traitement spécial. Consulter le devis type des produits *modified*PLUS®**.**

Pose par collage à froid – Utiliser NP180gM FR
Étendre avec un racloir cranté ou par pulvérisateur l'adhésif élastomère de bitume modifié **MBA Gold®** aux chevauchements ainsi que sur toute la surface de la feuille au taux approximatif de 0,6 L/m² (1,5 gal US/100 pi²). Un racloir avec des encoches de 6 mm (¼ po) de largeur x 3 mm (⅛ po) de profondeur espacées à 25 mm (1 po) convient parfaitement pour les surfaces lisses. Pour les surfaces irrégulières, utiliser un racloir avec des encoches de 6 mm (¼ po) de profondeur. Les meilleurs résultats s'obtiennent à une température supérieure à 5° C (40° F). L'adhésif épaissit à des températures plus basses et une application adéquate devient plus difficile.

Dérouler la membrane *modified*PLUS® **NP180gM FR** à l'avance afin de permettre le relâchement des contraintes internes. Étendre l'adhésif sur le support et laisser sécher de 3 à 5 minutes avant d'y poser la membrane. La pose sans période d'attente à l'air libre peut provoquer le ramolissement prolongé de la membrane ou causer des boursouflures. Pour les solins, étendre une couche de 3 mm (⅛ po) d'**Adhésif pour solins 880-11** à la brosse au substrat et à l'endos de la feuille et laisser sécher environ 10 minutes pour que l'adhésif devienne collant. Poser le solin et presser fermement sur toute la surface.

Application par thermofusion – Utiliser NP180gT4 FR
Réchauffer la surface inférieure de la membrane. La chaleur doit la faire fondre et permettre l'écoulement du bitume lorsque la membrane est déroulée. Dérouler au même moment la membrane de toiture dans le bitume fondu. Prendre soin de chauffer uniformément la surface de sorte qu'il n'y ait aucun sauté ou vide. Le bitume doit s'écouler du joint pour en assurer l'étanchéité. Ajouter les granulés assortis de manière à recouvrir l'excédent de bitume aux joints.

Pentes égales ou supérieures à 1:12 (1 po dans 12 po) : En plus de ce qui est demandé plus haut, pour des pentes de 1:12 (1 po dans 12 po), disposer la membrane dans la direction de la pente et la clouer à clous perdus ou la fixer mécaniquement à l'extrémité ou au chevauchement supérieur, à 150 mm (6 po) c/c.

Garantie

Compagnie Henry Canada garantit au propriétaire que le système de membrane de bitume modifié *modified*PLUS®, lorsque installé par un entrepreneur qualifié, demeurera étanche à l'eau pour la période stipulée, le tout assujetti aux conditions et limitations contenues dans la garantie. Tout problème de toiture ou de fuite doit être signifié par écrit au fabricant dans un délai maximum de 30 jours.