FICHE TECHNIQUE

Blueskin® PE 200 HT

Sous-couche haute température pour toiture

Propriétés physiques

- Couleur	Bleu	- Écoulement à 110° C (ASTM D1970)	Aucun
- Épaisseur	1,0 mm (40 mils)	- Adhérence au contreplaqué (ASTM D903)	850 N/m
- Température d'application	5° C et plus	- Flexibilité à -43° C (ASTM D1970)	Réussi
- Allongement à la rupture (ASTM D412, matrice C, modifié)	250 % minimum (à la rupture du bitume caoutchouté)	- Fuite d'air à 75 PA (ASTM E 2178)	<0,004 cfm/pi²
- Résistance à la traction (membrane) (ASTM D412)	4128 kN/m^2 minimum (600 psi minimum)	- Perméance à la vapeur d'eau (ASTM E96)	2,8 ng/Pa.s.m^2 (0,05 perm)

Emballage

- Épaisseur	1,0 mm (40 mils)	- Pouvoir couvrant brut	18,1 m^2 (195 pi^2)
- Longueur du rouleau	19,81 m (65 pi)	- Pouvoir couvrant net*	16,7 m^2 (179,4 pi^2)
- Largeur du rouleau	914 mm (36 po)		
- Surface supérieure	Polyéthylène bleu croisé laminé (enduit thermofusible)	*Par référence à des chevau-chements de 65 mm aux extrémités et sur les côtés	
- Surface inférieure	Papier kraft siliconé		

Description

La **Sous-couche haute température pour toiture Blueskin® (PE 200 HT)** est une membrane composite autoadhésive constituée de bitume caoutchouté SBS à haut point de fusion laminé à un film de polyéthylène croisé, de haute densité, de couleur bleue, à surface anti-dérapante. Cette membrane est spécifiquement conçue pour être autoadhérée et procurer ainsi une sous-couche pour toiture de performance exceptionnelle.

Caractéristiques

- Composé SBS à point de fusion élevé
- Autoscellante lorsque perforée par les ancrages mécaniques
- Système intégralement adhéré empêchant la migration latérale de l'eau
- Surface antidérapante de qualité supérieure assurant la sécurité des ouvriers
- Pellicule résistante au poinçonnement
- Surface non granulée n'endommageant pas les feuilles de revêtement métallique avec fini architectural lors de la pose

Utilisations

La **Sous-couche haute température pour toiture Blueskin® (PE 200 HT)** s'utilise comme membrane autoadhésive et a été conçue pour être collée directement aux platelages de toiture ou sur certains types de panneaux isolants, avant l'application des revêtements de toiture comme les feuilles métalliques, les bardeaux et les tuiles. Elle sert principalement de sous-couche d'imperméabilisation pleine surface dans la composition des toitures à parement métallique.

Restrictions

Ne résiste ni aux huiles ni aux solvants. Non conçue pour une exposition permanente. La **Sous-couche haute température pour toiture Blueskin® (PE 200 HT)** peut résister à une exposition de six semaines, mais les règles de l'art recommandent de la recouvrir aussitôt que possible. La **Sous-couche haute température pour toiture Blueskin® (PE 200 HT)** est un pare-vapeur. Dans les régions froides, il est nécessaire d'isoler et de ventiler la toiture. Une mince pellicule d'eau, de gel ou de glace affecte la qualité antidérapante du produit.

Compagnie Henry Canada, Inc., 10, avenue St-Pierre, Lachine QC H8R 1N7
Tél.: (514) 364-5224 ou 800-361-4599 **Téléc.:** (514) 364-7270 **courriel :** techservices@henry.com
www.bakor.com
Révision : 17 janvier 2013

Entreposage

Entreposer les rouleaux sur les palettes originales ou sur une plate-forme surélevée. Protéger des intempéries ou entreposer dans un endroit fermé, à une température se situant entre -10°C et 40°C. Il n'est pas recommandé d'entreposer sur des palettes superposées, mais s'il est nécessaire de le faire, utiliser une feuille de contreplaqué pour bien répartir la charge.

Préparation de la surface

La **Sous-couche haute température pour toiture Blueskin® (PE 200 HT)** est conçue pour être collée directement sur le platelage ou sur certains panneaux isolants, tel le polyisocyanurate. Les platelages métalliques, le contreplaqué, les planches de bois, les panneaux agglomérés, le béton, les panneaux de gypse de type extérieur, les panneaux de gypse à surface renforcée de fibre de verre et la maçonnerie peuvent aussi servir de substrat.

Tous les substrats doivent être exempts de poussière, d'huile, de débris et d'humidité. Toutes les aspérités doivent être enlevées pour donner une surface lisse. Dans les cas de réfection, enlever les vieux bardeaux, les clous et autres matériaux lâches.

L'apprêtage n'est nécessaire que sur les substrats de panneaux Dens Deck® et de panneaux OSB, ainsi que sur les substrats de béton ou de maçonnerie. Apprêter avec **Aquatac**MC, l'**Adhésif Blueskin®** ou l'**Adhésif Hi Tac**MC, selon les instructions d'application et de manutention décrites dans les fiches techniques de chaque produit. Les surfaces apprêtées ne pouvant être recouvertes le même jour doivent être apprêtées de nouveau.

Application

La température ambiante et celle de la surface doivent être supérieures à 5° C pour une adhésion optimale. Des températures plus basses peuvent altérer les qualités d'adhérence de la membrane autoadhésive.

Pontage métallique : poser la **Sous-couche haute température pour toiture Blueskin® (PE 200 HT)** en commençant au point bas et disposer les chevauchements de façon à assurer l'écoulement de l'eau vers l'extérieur. Chevaucher les côtés et les extrémités d'un minimum de 65 mm (2½ po). Poser la membrane parallèlement aux cannelures du platelage en disposant les chevauchements latéraux sur des crêtes pour une adhésion maximale. Fixer une bande métallique transversalement aux cannelures pour supporter les chevauchements d'extrémités. En option, sceller les chevauchements d'extrémités avec le **Mastic d'étanchéité modifié par polymères POLYBITUME® 570-05** ou le scellant **HE925 BES Sealant**.

Surface recouverte d'isolant : poser la **Sous-couche haute température pour toiture Blueskin® (PE 200 HT)** dans la direction de la pente ou perpendiculairement. Pour les applications perpendiculaires à la pente, commencer par le point bas et disposer les chevauchements de façon à assurer l'écoulement de l'eau vers l'extérieur. Chevaucher les extrémités et les côtés de 65 mm (2½ po) dans tous les cas.

Bordures de toit : dérouler et aligner des longueurs pratiques de **Sous-couche haute température pour toiture Blueskin® (PE 200 HT)** avec la rive inférieure du toit, la surface grenue sur le dessus. Enlever lentement la pellicule de relâchement en longueurs de 600 mm (2 pi) à 900 mm (3 pi). Presser fermement en place en procédant le long du bord du toit. Chevaucher les extrémités et les côtés d'un minimum de 65 mm (2½ po). Lorsque la **Sous-couche haute température pour toiture Blueskin® (PE 200 HT)** est repliée à la rive du toit, elle doit être recouverte d'un solin, gouttière ou bordure métallique. Remonter la **Sous-couche haute température pour toiture Blueskin® (PE 200 HT)** sur une largeur suffisante pour satisfaire aux exigences de la réglementation locale et pour empêcher les infiltrations causées par les barrages de glace.

Arêtes et noues : dérouler et disposer des longueurs pratiques de **Sous-couche haute température pour toiture Blueskin® (PE 200 HT)**, la surface grenue sur le dessus. Enlever lentement la pellicule de relâchement en longueurs de 600 mm (2 pi) à 900 mm (3 pi). Presser fermement en place en commençant au centre de la noue ou de l'arête. Chevaucher les extrémités et les côtés d'un minimum de 65 mm (2½ po). Dans les noues, disposer les chevauchements de façon à assurer l'écoulement de l'eau vers l'extérieur.

Protection de la membrane

Consulter la rubrique sur les restrictions. Cette membrane n'est pas conçue pour une exposition permanente. Poser les matériaux de recouvrement le plus tôt possible après la pose de la membrane ; si cela n'est pas possible, il faut fixer la **Sous-couche haute température pour toiture Blueskin® (PE 200 HT)** à l'aide d'ancrages mécaniques pour la protéger contre les dommages dus au vent et au soulèvement sous l'action du vent. Protéger la membrane d'une circulation excessive durant l'application.
<>