FICHE TECHNIQUE
Membrane pare-air perméable à la vapeur

Air-Bloc® 17MR

Propriétés physiques	Valeur type	Méthode d'essai
Couleur	Graphite	-
Épaisseur de la pellicule recommandée	1,75 mm (70 mil) à l'état humide 0,94 mm (37 mil) à l'état sec	-
Teneur en extraits secs	Selon le poids : 63 % Par volume : 53 %	-
Poids	1,3 kg/l (10,7 lb/gal)	-
Température d'application minimale	-6 °C (+20 °F)	-
Température de service	-40 °C à +82 °C (-40 °F à +180 °F)	-
Temps de séchage – Formation de peau	4 à 6 heures à -6 °C (20 °F)	-
Temps de séchage – Totalement sec	24 à 48 heures à -6 °C (20 °F)	-
Perméance à la vapeur d'eau	800 ng/Pa.m².s (14 perm)	ASTM E96, Méthode B
Perméance à l'air – Matériau à 75 Pa (1,57 psf)	0,0005 L/[s-m²] (0,0001 cfm/ft²)	ASTM E2178
Infiltration d'air – Assemblage	Essai réussi	ASTM E2357
Allongement	250 %	ASTM D412
Résistance à la traction	965 kPa (140 psi)	ASTM D412
Indice de propagation de la flamme	10, Classe A	ASTM E84
Dégagement des fumées	15, Classe A	ASTM E84
Essai de réaction au feu	Conforme à la norme NFPA 285 dans divers ensembles muraux	NFPA 285
Absorption d'eau	5,6 %	ASTM D570
Résistance au gel-dégel	Essai réussi 10 cycles	ASTM D2243
Souplesse à basse température	Essai réussi : 25 mm à -29 °C (1 po à 20 °F)	ASTM D1970
Pontage de fissures	Aucune fissuration après 10 cycles à -9 °C (15 °F)	ASTM C1305
Étanchéité autour des clous	Essai réussi	AAMA 711-07 (ASTM D1970 modifié)
Résistance aux moisissures et aux champignons	Essai réussi	ASTM D5590
Résistance aux produits chimiques	Résiste aux solutions salines, aux acides doux et aux alcalis.	-
Teneur en COV, maximum	50 g/L	-

Description

Air-Bloc® 17MR est une membrane élastomérique d'application liquide, conçue pour former un pare-air/eau perméable à la vapeur d'eau lorsqu'elle est appliquée sur les murs en élévation. À composante unique et à base d'eau, elle forme en séchant une membrane monolithique robuste et caoutchouteuse, résistante aux infiltrations d'air et d'eau. **Air-Bloc® 17MR** inclut une technologie antimicrobienne, créant ainsi une membrane intégrale résistante à la moisissure. Elle offre une large plage de température d'application et une technologie exclusive de résistance aux incendies pour répondre aux exigences rigoureuses de la norme NFPA 285.

Caractéristiques

- Application à basse température de -6 °C (20 °F) et en hausse, ne requérant aucun additif
- Technologie exclusive de résistance aux incendies offrant une excellente résistance aux incendies en conformité avec la norme NFPA 285
- Membrane élastomérique monolithique, perméable à la vapeur d'eau pour les murs en élévation
- Formule intégrale résistante aux moisissures
- Excellente adhérence à la plupart des surfaces de construction, tels les panneaux de gypse extérieurs, les blocs de béton, le béton, la pierre, le bois et le métal
- Conforme aux exigences de performance les plus strictes de l'industrie

Utilisations

La membrane **Air-Bloc® 17MR** est utilisée dans la construction haute performance de murs en élévation nécessitant une membrane pare-air/eau perméable à la vapeur. La membrane **Air-Bloc® 17MR** s'intègre à la membrane solin et accessoires Henry®, de manière à former un système complet pour murs qui satisfait aux normes de performance les plus élevées de l'industrie. La membrane **Air-Bloc® 17MR** est utilisée couramment sur divers substrats et revêtements muraux avant la pose de l'isolant et du revêtement extérieur.

Henry® Company, 999 N. Sepulveda Blvd., Ste. 800 El Segundo, CA 90245
Tél. : 800-486-1278 **Courriel :**
techservices@henry.com www.henry.com

Révision : 5/7/2022

Application

Préparation de la surface : toutes les surfaces doivent être saines, sèches, propres et exemptes de givre, d'huile, de graisse, de saleté, d'excès de mortier ou de tout autre contaminant. Le béton frais doit être laissé à sécher pendant au moins 16 heures avant d'y appliquer la membrane **Air-Bloc® 17MR**. Les surfaces de béton ne doivent présenter ni cavités importantes ni zones effritées.

Application : **Air-Bloc® 17MR** s'applique en une ou deux couches au pinceau, à la truelle ou au rouleau, bien que la pulvérisation à l'aide d'un équipement de pulvérisation à l'air comprimé conventionnel soit la méthode de choix. Appliquer en une couche continue et monolithique en évitant de faire des coulures et des dégoulinades et en prenant soin de raccorder avec la membrane solin de manière à former un plan de drainage uniforme et un pare-air. Vérifier régulièrement l'épaisseur à l'état humide pendant l'application pour assurer une couverture adéquate de la surface. La meilleure méthode d'application consiste à délimiter et marquer des zones, et à vérifier qu'un volume adéquat de matériau est pulvérisé sur chaque zone. Pulvériser le matériau en passes horizontales, puis en passes verticales, en veillant à appliquer le matériau uniformément. Sur les zones où la surface n'est pas uniforme (p. ex., en présence de creux ou d'indentations), il faut pulvériser de nouveau et suffisamment pour remplir les creux, mais non de façon excessive, car des affaissements ou des coulures pourraient se produire.

Taux de pose : appliquer selon les spécifications architecturales publiées. Les taux d'application types sont :

- **surfaces lisses** comme le revêtement extérieur de gypse ou de béton moulé : 1,7 L/m² (4,25 gal US/100 pi²) pour obtenir une épaisseur de pellicule humide d'environ 1,75 mm (70 mil) et une épaisseur nominale de pellicule séchée de 0,94 mm (37 mil), selon la texture et la porosité de la surface;
- **surfaces rugueuses** comme les blocs de béton : 2,2 L/m (5,4 gal US/100 pi²) pour obtenir une épaisseur de pellicule humide d'environ 2,3 mm (90 mil) selon la texture et la porosité de la surface.

Équipement pour application :

- **contenant de 18,9 L (5 gal) :** l'équipement de pulvérisation suggéré est le Graco® 7900HD (2,1 GPM et 3 300 psi) sans air comprimé muni d'un tuyau ID de 3/8 po d'une longueur maximale de 250 pi, ainsi que du pistolet HD Mastic muni d'une buse .031-.045 XHD, ou un équipement similaire;
- **baril de 208 L (55 gal) :** l'équipement de pulvérisation suggéré est le Graco® 833HD (4,0 GPM et 4 000 psi) tuyau ID de 3/8 po d'une longueur maximale de 250 pi, ainsi que du pistolet HD Mastic muni d'une buse .031-.045 XHD, ou un équipement similaire;

Traitement des joints et des fissures : les joints entre les panneaux de gypse de catégorie extérieure et de contreplaqué doivent être traités comme indiqué dans le tableau qui suit. Les joints de mortier des murs de maçonnerie doivent être remplis au niveau de la surface. Les fissures dans la maçonnerie et le béton d'au plus 12 mm (1/2 po) doivent être remplies à la truelle avec du **925 BES Sealant** ou du **Air-Bloc® LF** et laissées à sécher toute la nuit avant d'appliquer la membrane pare-air liquide sur la surface. En alternative, les fissures peuvent être scellées à l'aide d'une bande de membrane pare-air **Blueskin®**. Les joints de transition entre deux matériaux différents mais compatibles (poutres, colonnes, cadres de fenêtres et de portes, etc.) doivent être scellés à l'aide de bandes de membrane pare-air **Blueskin®** avec des chevauchements d'au moins 75 mm (3 po) sur les deux substrats. Les surfaces sur lesquelles la membrane pare-air **Blueskin®** doit être appliquée doivent être apprêtées conformément à la fiche technique appropriée. Pour les matériaux compatibles non bitumineux, prière de communiquer avec votre représentant Henry® pour plus d'information. Le traitement des joints dynamiques ou de dilatation doit être conforme aux devis et détails architecturaux du projet.

Options de traitement des joints non mobiles du substrat ou du revêtement : Remarque :
se référer aux fiches techniques des produits pour l'application

Largeur du joint non mobile	Méthode n° 1 Scellant method	Méthode n° 2 Méthode application liquide	Méthode n° 3 Méthode membrane autoadhésive
Moins de 6 mm (¼ po))	**1. Scellant 925 BES** ou **Air- Bloc® LF** 2. Remplir et étendre de façon lisse 3. Laisser sécher	1. Remplir de **Air-Bloc® 17MR** à la truelle ou au pulvérisateur en dépassant d'au moins 75 mm (3 po) sur les surfaces adjacentes **2.** Noyer complètement 50 mm (2 po) au moins de **183 Toile de renfort Yellow Jacket** dans la membrane **Air-Bloc® 17 MR** humide en centrant sur le joint	**1.** Appliquer l'adhésif **Blueskin®, l'adhésif Blueskin® LVC ou l'apprêt AquatacMC** 2. Laisser sécher 3. Poser la membrane autoadhésive et rouler la surface. <u>Choisir une option :</u> Option perméable : • **Blueskin® VP160** Option non perméable : • **Blueskin® SA** • **Blueskin® SA LT** • **Metal Clad®**
6 mm (¼ po) à 12 mm	Voir plus haut	Ne pas utiliser	Voir plus haut

Restrictions : **Air-Bloc® 17MR** peut être laissé à l'air libre jusqu'à 180 jours, mais n'est pas conçu pour une exposition permanente aux ultraviolets et devrait être couvert dès que possible après l'application. Ne pas exposer la face arrière du substrat à l'humidité ou la pluie. Protégez les murs extérieurs et les murs de soutien y compris les ouvertures contre les intempéries et l'infiltration d'eau et de l'humidité pendant et après l'application de la membrane.

Air-Bloc® 17MR ne doit pas être appliquée sur des surfaces détrempées ou lorsque la température ambiante et celle du substrat baisseront en dessous de -6 °C (20 °F) dans les 48 heures à venir ni lorsqu'il pleut ou qu'il y a prévision de pluie dans les 16 heures qui suivent l'application.

Si la pose de membrane se fait par temps chaud ou sous la chaleur directe du soleil sur des substrats poreux comme du béton, des cloques peuvent se former à cause du séchage rapide en surface. Dans ces conditions, on recommande d'appliquer une mince couche de membrane sur le substrat et de la laisser sécher. On peut aussi appliquer deux couches plus minces au lieu d'une couche épaisse (la première couche étant appliquée par roulage), ce qui contribue à empêcher la formation de cloques.
Air-Bloc® 17MR ne résiste ni aux huiles, ni aux graisses, ni aux solvants.

Emballage

Seaux de 18,82 L (5 gal)
Barils de 205 L (55 gal)

Entreposage

Entreposer dans un endroit ventilé adéquatement. On recommande d'entreposer le matériau à des températures de 4 °C (39 °F) à 40 °C (104 °F).

Pour plus d'information, prière de consulter le site Web www.henry.com. Pour toute assistance technique, prière de téléphoner au 800-486-1278. Pour plus d'information sur la garantie de produits Henry® et sur le déni de responsabilité, prière de consulter le site Web www.henry.com/warranty. Consulter les fiches techniques appropriées avant d'utiliser le présent sur le site Web www.henry.com ou par courrier électronique à Henry® Product Support à productsupport@henry.comou par téléphone au 800-486-1278.

® Henry, Blueskin, Air-Bloc et Metal Clad sont des marques de commerce déposées de Henry Company.

L'information technique et celle relative à l'application apparaissant à la présente sont fondées sur nos meilleures connaissances scientifiques et pratiques.
La présente information étant d'ordre général, on ne peut présumer d'aucune pertinence d'un produit à un usage particulier et aucune garantie ne peut être donnée quant à son exactitude, fiabilité ou intégralité exprès ou tacite autre que celle requise par la loi. Il incombe à l'utilisateur de vérifier la pertinence du produit à son usage prévue. Les fiches techniques de Henry® Company sont mises à jour régulièrement et l'utilisateur est responsable d'obtenir et de confirmer qu'il a la version la plus récente. L'information contenue dans la présente fiche technique peut être modifiée sans préavis.

Henry® Company, 999 N. Sepulveda Blvd., Ste. 800 El Segundo, CA 90245
Tél. : 800-486-1278 **Courriel :** techservices@henry.com www.henry.com
Révision : 5/7/2022